



## CONCORSO TUTTIXTUTTI - 8° EDIZIONE - ANNO 2018

### SCHEDA PROGETTO SI RACCOMANDA DI ESSERE SINTETICI. MAX 4 FACCIATE.

**Titolo progetto:** DIAMO VITA AI GIORNI  
**Provincia Parrocchia:** REGGIO CALABRIA  
**Parrocchia** Santa Marina Vergine Polistena

#### **IL PROGETTO IN SINTESI: max 15 righe**

Il progetto “Diamo vita ai giorni” intende restituire dignità a quelle persone costrette a vivere nella solitudine e nelle marginalità soprattutto a causa di mancanza di trasporti nel territorio.

Si rivolge, infatti, in particolare a chi vive in condizioni di povertà strutturali e marginalità sociali: anziani e persone non autosufficienti, giovani e adulti che vivono la solitudine nelle campagne, nelle periferie urbane e sociali, portatori di handicap.

Nello stesso tempo contribuisce ad abbattere e superare la barriere sociali, architettoniche, logistiche e relazionali del territorio, a costruire una rete sociale e rappresenta un'alternativa al sistema di mobilità urbana ed extraurbana del tutto assente.

Il progetto intende camminare su due binari e con due azioni parallele: il “Taxi Sociale” e il percorso laboratoriale denominato “RealizzAbili”. L'obiettivo generale del progetto, quindi è duplice:

1. dotare il territorio di un servizio di trasporto sociale che permetta la piena fruizione dei servizi sociali, socio-sanitari e sanitari, educativi e ricreativi presenti nel territorio evitando l'isolamento di fasce di popolazione già caratterizzate da condizioni di fragilità. Verrà utilizzato un Fiat Doblò già in possesso della Parrocchia (**Taxi Sociale**)
2. dare la possibilità a chi vuole, di usufruire quotidianamente dei servizi del Centro Polifunzionale Padre Puglisi (realtà attiva da diversi anni grazie alla trasformazione di un immobile confiscato alla ndrangheta e assegnato alla Parrocchia) che offre attività del tempo libero per anziani, attività laboratoriali per persone normodotate e con disabilità, sostegno scolastico e attività per minori a rischio (**Percorso Realizzabili**)

Il progetto intende coprire tutto il territorio della Piana di Gioia Tauro, che comprende 33 comuni per un totale di circa 180.000 abitanti. Si svilupperà da settembre 2018 a giugno 2019 con la prospettiva di rinnovare le attività anche per le annualità successive.

#### **CONTESTO: max 15 righe**

La Parrocchia Santa Marina Vergine è il Duomo di Polistena, cittadina situata nel cuore della Piana di Gioia Tauro, città Metropolitana di Reggio Calabria.

Polistena, i comuni limitrofi e tutta la Piana di Gioia Tauro sono dei territori dalle grandi contraddizioni caratterizzati da forti povertà sociali, economiche, strutturali ma anche da tante realtà associative e parrocchiali che lavorano per costruire società diverse e migliori.

La presenza della ndrangheta purtroppo ha condizionato e continua a condizionare la vita delle comunità, impedendone lo sviluppo ed il cambiamento.

I diritti continuano ad essere calpestati, mancano spesso i servizi fondamentali e quel poco che c'è non solo è gestito male ma spesso non è utilizzato dai cittadini a causa di mancanza totale di un sistema di trasporto pubblico. Il tutto con una ricaduta negativa soprattutto sulle fasce deboli e non autosufficienti, che spesso vengono messe in condizioni di non poter utilizzare servizi di primaria importanza.

#### **L'ORGANIZZAZIONE DEL GRUPPO**

## Previsioni e sostenibilità futura

**Fabbisogno:** Per la seconda annualità del progetto si prevede una spesa minima rispetto all'anno precedente poiché le attrezzature principali sono già in possesso della realtà organizzativa.

Tra le uscite principali confermiamo i costi di gestione del "Taxi Sociale" e di "RealizzAbili" ed i riborsi spese per gli operatori.

ANNO	ENTRATE	€	USCITA	€
2019	Tesseramento progetto "RealizzAbili"	5.000	Pubblicità e comunicazione	250
	Servizi "Taxi Sociale"	4.500	Costi di gestione "Taxi Sociale"	3.500
	Vendite prodotti realizzati dal progetto "RealizzAbili"	1.500	Attrezzature Percorso Realizzabili	1.000
	Fondi Parrocchia	4.000	Rimborso spese Logista/Autista	5.250
			Rimborso spese Assistente Sociale	2.000
			Rimborso spese Assistente Motorio	3.000
<b>Totale</b>		<b>15.000</b>		<b>15.000</b>

### Le spese iniziali previste per l'avvio del progetto sono le seguenti:

1. Sollevatore Trasporto disabili LIGHT-LIFT-BP + modifica e montaggio su auto **Tot:(6.500 €)**; indispensabile per la realizzazione dell'azione "Taxi Sociale" e fondamentale per l'accompagnamento di soggetti con disabilità motorie;
2. Attrezzature progetto "RealizzAbili": Abbonamento ad un giornale quotidiano (400€) + Calciobalilla Special professionale ideato per consentire alle persone diversamente abili di giocare (1.000 €) + Giochi da tavolo e di società (500 €) + utensili laboratori cucina, scultura del legno, fotografia (800 €) + Campo multiuso gonfiabile (500 €) + Chitarra Classica (300 €). **Tot:3.500€** utili per favorire l'integrazione
3. Materiale d'ufficio: PC portatile (500 €) + proiettore (400 €) **Tot:(900 €)** che serviranno per offrire l'opportunità agli utenti di assistere anche a proiezioni di cartoni animati, documentari e film;

### Oltre alle spese iniziali per l'avvio del progetto durante la prima annualità dovranno essere sostenute le seguenti ulteriori spese:

- **Pubblicità e comunicazione:** (s'intende la somma da spendere per la pubblicità tramite i social network, le agenzie pubblicitarie e il servizio di digitalizzazione google): **TOTALE 700 €**
- **Materiale di cancelleria** **TOTALE 400 €**
- **Rimborso Spese Logista/Autista - "Taxi Sociale":** **TOTALE 5.000 €**
- **Rimborso Spese Assistente Sociale - "RealizzAbili"** **TOTALE 2.500 €**
- **Rimborso Spese Assistente Motorio - "RealizzAbili"** **TOTALE 3.000 €**
- **Costi di gestione Taxi sociale** (tasse e assicurazione autovettura; carburante) **TOTALE 3.000 €**

### Per usufruire dei servizi proposti dal progetto sono previste le seguenti tariffe:

- **TAXI SOCIALE – tariffe:**

FASCIA A	utenti appartenenti a nuclei familiari con ISEE da 0 ad € 4.000,00; <b>ESENTI</b> ;
FASCIA B	utenti appartenenti a nuclei familiari con ISEE da 4.000,01 ad € 8.000,00 compartecipazione del 30%;
FASCIA C	utenti appartenenti a nuclei familiari con ISEE da € 8.000,01 ad € 12.000,00 compartecipazione del 60%;
FASCIA D	oltre € 12.000,00 compartecipazione dell' 80%